

MŠ PIFFLOVA – rekonštrukcia kuchyne ŠJ a prestavba časti HP a a školníckého bytu na triedy MŠ

DIEL

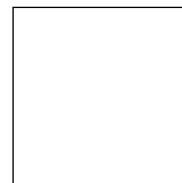
:

D.5-PLYNOINŠTALÁCIA TECHNICKÁ SPRÁVA

NÁZOV STAVBY	:	MŠ PIFFLOVA – rekonštrukcia kuchyne ŠJ a prestavba časti HP a školníckeho bytu na triedy MŠ
INVESTOR	:	Stredisko služieb školám a školským zariadeniam Petržalka Bohrova 1, 851 01 Bratislava. IČO: 31 811 485
MIESTO STAVBY	:	Pifflova 1240/10,851 01 Bratislava
ČÍSLO PARCELY	:	p.č.4525, 4526 a 4559/1, k.ú. Petržalka
AUTOR PROJEKTU	:	Ing. arch. Marián MIKUŠ – ATELIÉR M Myslína 159, 066 01 Humenné, IČO: 32 373 945
VYPRACOVAL	:	Ing. Helena Prikelová , reg.č.: 2916*Z*1,5,6
STUPEŇ	:	Realizačná dokumentácia stavby
TYP STAVBY	:	Stavebné úpravy

V Bratislave, júl 2020

Číslo sady



1. Zoznam príloh

[illegible]

Technická správa

0.1. Obsah projektu:

Projekt časti **D.5 - Plynoinštalácia** je spracovaný ako projekt pre realizáciu v M 1:100 a rieši v rekonštruovanej MŠ na Pifflovej ul. podľa spracovateľa technológie kuchyne napojenie sporáku kombinovaného 4 horák, s el. rúrou na plyn. V súčasnosti je objekt plynofikovaný. Jestvujúci rozvod sa zdemontuje a urobí sa nový rozvod aj s preosadením jestvujúceho plynomeru. Jestvujúci HUP a domový regulátor je v skrinke na hranici pozemku.

0.2 Východiskové podklady:

- PD stavebného riešenia, PD technológie kuchyne
- Požiadavky investora
- TPP 70401 , TPP 70001 a súvisiace vyhlášky a právne predpisy

1. Domový rozvod plynu – podľa TPP 70401

Projekt rieši podľa TPP 704 01 - v rámci vnútornej plynoinštalácie demontáž jestvujúceho rozvod plynu v MŠ. Ďalej rieši nový rozvod od vyústenia jestvujúcej prípojky o DN32 pred objektom, kde vystúpi na objekt a pokračuje po objekte do m.č. B1.15 , kde sa preloží jestvujúci plynomer. Od plynomeru pokračuje rozvod do kuchyne, kde sa plynofikuje sporák kombinovaný plyn-el. o výkone 28 kW V objekte MS bude celý rozvod plynu nový. Potrubie je vedené od napojenia - voľne až po klesnutie do podlahy v priestore kuchyne. Plynomer sa prekladá z dôvodu novej dispozície v objekte. Rozvod plynu v kuchyni bude ku sporáku vedený v podlahe, kde sa umiestni do kanálíka 100/100 – zaliaty asfaltom a prekrytý mat. podlahy v inom odtieni, aby bola trasa jasne viditeľná. Pred spotrebičom ozn. v PD č.29 sa osadí GK-20 pre plyn dimenzie podľa požiadavky technológie kuchyne Miestnosť, v ktorej je osadený plynový spotrebič spĺňa podmienky TPP 704 01.

2. Materiál:

Rozvod plynu v objekte bude zhotovený z mat. ocel' - Bralen od prepojenia s jestvujúcim NTL pripojovacím plynovodom v zemi – ďalej je prípojka plynu, z ocele o DN32 po plynomer a z mat. meď po sporák. Pred sporákom kombinovaným sa osadí guľový kohút DN20 pre plyn. Pri prestupe stenou sa potrubie uložené do oceľovej chráničky DN50, ktorej konce sa utesnia tesniacim tmelom. Potrubie z materiálu meď je navrhnuté podľa technického pravidla TPP 700 01 „Medené materiály pre rozvod plynu“. Toto pravidlo je vydané v súlade so zákonom č. 251/2012 Z. z. o energetike a o zmene a doplnení niektorých zákonov. Na rozvody plynu sa môžu používať iba medené rúrky podľa STN EN 1057.

Medené rúrky musia vyhovieť týmto požiadavkám:

$\text{Cu} + \text{Ag}$: min. 99,90 %; $0,015 \% \leq P \leq 0,040 \%$.

Tento druh medi sa označuje ako Cu-DHP, alebo CW024A a vyznačuje sa zvýšenou odolnosťou proti korózii. Rúrky z medi priemeru od 10 mm do 54 mm musia byť označené priebežne po ich celej dĺžke vo vzdialenosti, ktorá nesmie byť väčšia ako 600 mm. Môžu sa používať tvarovky na kapilárne spájkovanie podľa normy STN EN 1254-1 aj tvarovky určené na lisované spoje, ktoré musia byť zreteľne označené:

- druh pracovného média, označenie žltou farbou alebo nápisom Plyn, prípadne Gas;
- hodnotou PN podľa STN EN 1333 (napr. PN 6);

- odolnosť tvarovky proti vysokým teplotám GT (napr. GT/5 – odolnosť proti vysokým teplotám pri najvyššom prevádzkovom tlaku 5 barov. Výber spájok (prídavných kovov) pre tvrdé kapilárne spájkovanie musí zodpovedať spájanému materiálu a vychádza z technickej normy STN EN ISO 17672. Výber vhodného taviva vychádza z STN EN 1045. Tavivo sa vhodným spôsobom nanáša na očistené plochy spájaných koncov rúrok. Tavivo sa nenanáša do otvoru hrdla rúrky alebo tvarovky. Po skončení spájkovania musia byť z vonkajšieho povrchu odstránené zvyšky taviva. Pri spájkovaní nesmie dochádzať k prehriatiu miesta spájkovania. Potrubie z mat. oceľ je spojované zvarmi.

3. Skúška pevnosti a tesnosti sa urobí skúšobným pretlakom 5 kPa. Meranie pretlaku bude u- manometrom s tr. presnosti 1. Dĺžka skúšky 30 min. Prípadné netesnosti sa budú zisťovať penotvornou látkou. Platnosť tlakovej skúšky 6 mesiacov. Prevádzkový tlak plynofikovaných spotrebičov je 1,8 kPa.

Montáž plynového zariadenia môže robiť iba organizácia s oprávnením vydaným TI.

Platnosť tlakovej skúšky 6 mesiacov.

4. Zaradenie plynového zariadenia-

Charakteristika zariadenia vrátane zaradenia do skupiny v zmysle Vyhl.č.508/2009 Z.z., O zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci:

- Plynový spotrebič je zaradený do skupiny **B, h** – spotreba plynov spaľovaním s výkonom jednotlivého zariadenia alebo so súčtom výkonov jednotlivých zariadení tvoriacich funkčný celok od 5 kW do 0,5 MW.

Sporák kombinovaný s el. rúrou , 4 horák 800/900 typ CF4-98GE – príkon plynu 28 kW-3,50 m³/hod

5. Uvedenie zariadenia do prevádzky a prevádzkovanie:

Odzdušnenie plynovodu, napustenie plynu a uvedenie do prevádzky vykoná zhotoviteľ za účasti investora a po súhlase dodávateľa plynu podľa STN 38 6405.

O napustení plynu do plynovodu zhotoviteľ urobí zápis a odovzdá ho investorovi.

Oprávnená organizácia, ktorá vykonala montáž plynového zariadenia je povinná preukazateľne oboznámiť prevádzkovateľa so zásadami týkajúcimi sa prevádzky a kontrole plynovodu.

Pri montáži, skúšaní, odovzdávaní do prevádzky treba postupovať podľa TPP 704 01.

6. Záver

Ak sa počas realizácie podľa tejto PD zistia odlišnosti od predpokladov , z ktorých sa vychádzalo pri spracovaní tejto PD, treba informovať projektanta a projekt upraviť.